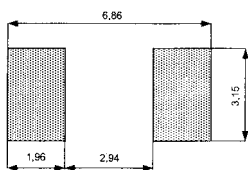
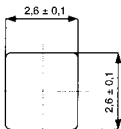
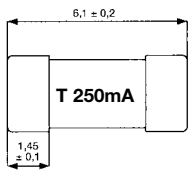
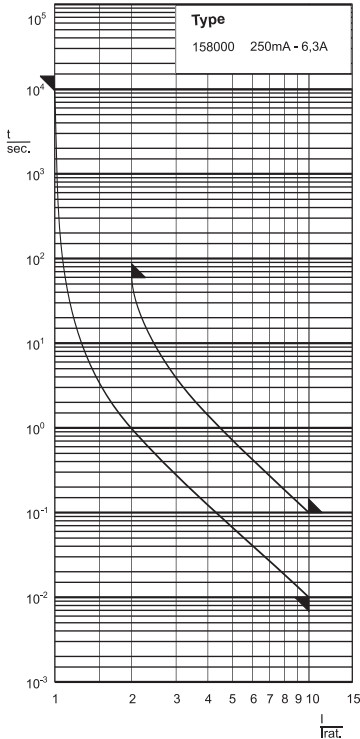




Strom-Zeit-Kennlinien
Current Time Characteristics
Caractéristique courant/temps



empfohlene Anschlussflächen
 recommended pad layout



Kleinstsicherungen
SMD

Aufbau
 Keramikrohr
 undurchsichtig
 Kontaktkappen
 Messing, versilbert

Lötwärmebeständigkeit
 nach IEC 60068:
 260 °C, 10 s

Verpackung
 100 Stück
 oder 1000 gegurtet (GT)

Schmelzzeit-Grenzwerte

Bemessungsstrom
 Rated current
 Courant nominal

250 mA – 7 A

Sub-miniature fuse-links
SMD

Construction
 Ceramic tube
 non-transparent
 Contact caps
 brass, silver-plated

Soldering heat resistance
 to IEC 60068:
 260 °C, 10 s

Packing
 100 pcs.
 or 1000 pcs. on tape (GT)

Fusing time limits

1 x I_n 2 x I_n 2,75 x I_n

4 h 60 s - -

Fusibles subminiatures
SMD

Construction
 Tube céramique
 non transparent
 Capsules
 laiton, argenté

Résistance chaleur soudée
 à IEC 60068:
 260 °C, 10 s

Emballage
 100 pcs.
 ou 1000 sur bande (GT)

Temps de fusion limité

4 x I_n 10 x I_n

- - 10 ms 100 ms

UL 248-14
CSA C22.2 No. 248.14

2,6 x 6,1 mm

125 V

T (träge)
 (time-lag)
 (temporisé)

Type
158000

Bemessungsstrom
 Rated current
 Courant nominal

mA/A

Bem.-Ausschaltverm.
 Breaking capacity
 Pouvoir de coupure

50 A
 @ AC/DC 125 V

Spannungsfall
 Voltage drop
 Chute de tension

mV

Kaltwiderstand
 Cold resistance
 Résistance à froid

mΩ

Schmelzintegral
 I²t's value
 Intégral de fusion

A²s

Approbationen
 Approvals
 Homologations
 cUL Recognition
 UL Recognition

250 mA
 315
 375

280
 260
 230

900
 700
 500

0,08
 0,16
 0,35

X
 X
 X

400
 500
 630

220
 200
 200

450
 300
 200

0,35
 1,0
 1,4

X
 X
 X

750
 800
 1 A

190
 170
 150

170
 140
 120

1,5
 1,5
 4,0

X
 X
 X

1,25
 1,5
 1,6

150
 130
 130

90
 60
 55

4,6
 4,8
 4,8

X
 X
 X

2
 2,5
 3

120
 120
 110

45
 30
 23

8,6
 16
 24

X
 X
 X

3,15
 3,5
 4

100
 100
 100

20
 18
 15

24
 38
 44

X
 X
 X

5
 6,3
 7

90
 80
 90

11
 8
 8

77
 130
 130

X
 X
 X